



Общество с ограниченной ответственностью НПФ «СОНИС»

КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ

КВ «СОНИС»

Паспорт 3.018-01-00 ПС

Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики компрессора воздушного КВ «СОНИС» (далее-компрессор), а также позволяет ознакомиться с устройством компрессора и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием компрессора его конструкция может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1. Назначение

1.1 Компрессор предназначен для нагнетания воздуха в бензиновый бачок, для образования горючей смеси при выполнении работ в составе бензогорелочного комплекта по пайке металлов мягкими и твердыми припоями, а также для термообработки металлов при изготовлении изделий.

2. Технические данные

2.1 Габаритные размеры компрессора не более, мм:

длина255;
ширина.....170;
высота130;
масса, кг.3,00;

2.2 Создаваемое максимальное давление, кгс/см².....0,2;

2.3 Максимальная производительность, л/час2700;

2.4 Потребляемая мощность, Вт,.....25;

2.5 Напряжение питания В/Гц.....220/50;

2.6 Режим работы — длительное время , допускается незначительный нагрев корпуса.

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

1.Компрессор воздушный.....1 шт.
2.Паспорт 3.018-01-00 ПС.....1 шт.
3.Упаковка.....1 шт.

4 Устройство и принцип работы

Компрессор относится к классу мембранных компрессоров. Колебания рычага камерного блока с частотой вращения электродвигателя приводят в движение мембрану, создающую избыток давления в системе. Компрессор состоит из корпуса, электропривода, камерного блока, регулятора производительности (см. Рис. 1). Для регулирования количества подаваемого воздуха компрессор снабжен плавным регулятором производительности. Для соединения компрессора с бачком бензогорелочного комплекта используются шланги из бензостойкой резины диаметром 6 или 10 мм.

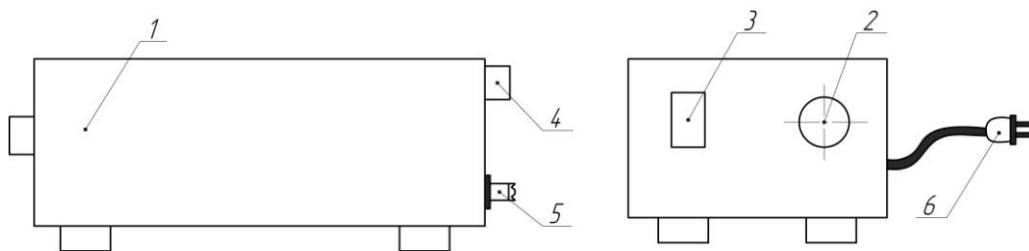


Рис.1 Компрессор воздушный КВ «СОНИС»

1-корпус; 2-ручка регулятора производительности; 3-сетевой выключатель; 4-предохранитель;
5-выходной штуцер; 6-сетевая вилка.

5. Подготовка к работе

- 5.1 Перед вскрытием упаковки проверить ее сохранность.
- 5.2 После вскрытия упаковки проверить отсутствие механических повреждений компрессора, комплектность.
- 5.3 После транспортировки в холодное время, компрессор следует выдержать в нормальных условиях в течение 1 часа, для удаления конденсата.
- 5.4 Компрессор необходимо установить на ровную, нескользкую и горизонтальную поверхность.
- 5.5 Подсоединить к выходному штуцеру (5) резиновый шланг из комплекта бачка для горелки бензинового 3.014, который соединяет компрессор и бензобак. Конструкция штуцера позволяет использовать шланг с внутренним диаметром 6 или 10 мм.
- 5.6 Подключить компрессор к сети напряжением 220 В, 50 Гц.
- 5.7 Перевести переключатель (3) в положение «включено».
- 5.8 Поворотом ручки регулятора (2) установить необходимую производительность.
- 5.9 Максимальная производительность компрессора устанавливается вращением ручки до упора по обозначениям, указанным на поверхности корпуса.

6. Указание мер безопасности

- 6.1 Не используйте компрессор с поврежденными шнуром электропитания или шлангами.
- 6.2 Запрещается использовать компрессор, если его корпус поврежден.
- 6.3 Не пытайтесь изменить устройство компрессора.

7. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации компрессор не нуждается в техническом обслуживании.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование упакованных компрессоров производится при температуре окружающего воздуха от - 50 °С до + 50°С.

Транспортирование компрессоров производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолетов, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

Компрессор в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях, препятствующих воздействию окружающей среды.

Условия хранения компрессора в части воздействия климатических факторов должны соответствовать следующим: интервал температур -50°С до +40°С; относительная влажность воздуха не более 98% при 25°С.

9. Свидетельство о приемке

Компрессор соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ Заводской № _____ Дата изготовления _____

СБОРЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

10. Свидетельство об упаковке

Компрессор упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренными в действующей технической документации.

УПАКОВЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)



11. Гарантийные обязательства

При соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу компрессора на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента даты изготовления.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, применением не по назначению компрессора или с отклонением от указаний, представленных в настоящем паспорте.

Отметка торговой организации _____ Дата продажи « » _____ 20 г.

Изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект, 119В

тел./факс.(473)239-87-80, +7(952)958-88-82;   

e-mail:sonis-npf@yandex.ru;

<https://www.sonis.vrn.ru>