



Общество с ограниченной ответственностью НПФ «СОНИС»

## НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ НП «СОНИС»

Паспорт 5.001-00-00 ПС

### Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики наклонной плоскости НП «СОНИС» (далее — наклонная плоскость), а также позволяет ознакомиться с её устройством и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкция наклонной плоскости может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

### 1. Назначение

1.1 Наклонная плоскость применяется для сглаживания окклюзионной поверхности восковых валиков.

### 2. Технические данные

2.1 Напряжение питания, В.....	220
2.2 Частота сети, Гц.....	50
2.3 Потребляемая мощность, Вт, ..	
электролампа.....	60
плоский ТЭН.....	30
2.4 Масса, кг, ..	
электролампа.....	0,7
плоский ТЭН.....	1,1
2.5 Габаритные размеры, мм, не более.....	65x110x125
2.6 Время установления требуемой температуры нагрева, мин., не более.....	3
2.7 Температура нагрева поверхности, С°, не менее.....	100
2.8 Тип нагревателя,	

☐ 5.001-1..... электролампа Е14 60Вт «Свеча»

☐ 5.001 .....плоский ТЭН

2.9 Режим работы.....продолжительный

### 3. Комплектность

В комплект поставки входят:

1. Наклонная плоскость.....	1 шт.
2. Съёмный лоток.....	1 шт.
3. Паспорт.....	1 шт.
4. Упаковка.....	1 шт.

### 4. Устройство и принцип работы

Принцип действия основан на тепловом воздействии рабочей поверхности (2) наклонной плоскости на поверхности восковых валиков, при котором происходит плавление воска.



Рис.1-общий вид наклонной плоскости

1- корпус; 2- рабочая поверхность;  
3- съёмный лоток для сброса воска;  
4- переключатель.

### 5. Подготовка к работе

- 5.1 Перед вскрытием упаковки проверьте ее сохранность.
- 5.2 После вскрытия упаковки проверьте отсутствие механических повреждений, комплектность.
- 5.3 После транспортировки в холодное время наклонную плоскость следует выдержать при комнатной температуре в течении 8 часов для удаления конденсата.
- 5.4 Расположите наклонную плоскость на рабочем столе.

- 5.5 Снимите защитную пленку с рабочей поверхности (2). Установите съемный лоток (3).  
5.6 Подключите наклонную плоскость к сети переменного тока напряжением 220В, 50Гц, включив переключатель (4) в положение "I".  
5.7 Дайте прогреться рабочей поверхности наклонной плоскости до рабочей температуры.  
5.8 Обработка модели производится путем прикосновения ее к нагретой поверхности наклонной плоскости. При этом излишки воска собираются в лоток (3).  
5.9 После окончания работы отключите наклонную плоскость от сети переключателем (4) положение "O".

#### **6. Указание мер безопасности**

- 6.1 Не подвергайте наклонную плоскость резким толчкам и ударам.  
6.2 Соблюдайте меры предосторожности при работе с нагретой наклонной плоскостью.  
6.3 Не оставляйте включенную наклонную плоскость без присмотра.  
6.4 Отключение наклонной плоскости производится отсоединением от сети переменного тока 220В.  
6.5 Используйте наклонную плоскость только по назначению.

**Внимание! Запрещается включение наклонной плоскости в сеть с напряжением отличным от рекомендованного!**

#### **7. Техническое обслуживание**

- 7.1 Своевременная очистка наклонной плоскости от пыли и воска.

#### **8. Транспортировка и хранение**

- 8.1 Наклонная плоскость в упаковке предприятия-изготовителя должно храниться в закрытых помещениях при температуре от -50 до +40°C, относительной влажности воздуха до 98% при 25°C.  
8.2 Транспортировка упакованной наклонной плоскости производится при температуре от -50°C до +40°C.  
8.3 Транспортировка наклонной плоскости производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолета, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

#### **9. Свидетельство о приемке**

Наклонная плоскость соответствует техническим условиям изготовителя и признана годной к эксплуатации

ОТК \_\_\_\_\_ Заводской № \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

СБОРЩИК

\_\_\_\_\_  
(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

\_\_\_\_\_  
(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

#### **10. Свидетельство об упаковке**

Наклонная плоскость упакована ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренным в действующей технической документации.

УПАКОВЩИК

\_\_\_\_\_  
(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

\_\_\_\_\_  
(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

#### **11. Гарантийные обязательства**

При соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу наклонки на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента даты изготовления.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, применением не по назначению наклонки или с отклонением от указаний, представленных в настоящем паспорте.

Отметка торгующей организации \_\_\_\_\_ Дата продажи « » \_\_\_\_\_ 20 г.

Изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394033 г. Воронеж, ул. Ленинский проспект, 119В  
тел./факс. (473) 239-87-80, +7(952) 958-88-82;



e-mail: [sonis-npf@yandex.ru](mailto:sonis-npf@yandex.ru);

<http://www.sonis.vrn.ru>