



**Общество с ограниченной ответственностью
НПФ «СОНИС»**

г.Воронеж

КОНТАКТНАЯ СВАРКА КС «СОНИС»
Паспорт 5.002-00-00 ПС



Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики контактной сварки КС «СОНИС» (далее — аппарат), а также позволяет ознакомиться с устройством аппарата и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкция аппарата может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1.Назначение

1.1 Аппарат применяется для временного соединения элементов изделия перед пайкой или другими дополнительными операциями. Предназначен для работы с изделиями из металлов и их сплавов.

2. Технические данные

2.1 Габаритные размеры аппарата;, мм(не более).....	
длина.....	280
ширина.....	280
высота.....	210
масса, кг.....	14,5
2.2 Световая индикация процесса сварки.....	+
2.3 Плавная регулировка мощности и длительности сварочного импульса с цифровой индикацией.....	+
2.4 Напряжение питания.....	220В, 50Гц
2.5 Мощность, потребляемая от сети в режиме сварки, кВт, (не более).....	3
2.6 Сопротивление изоляции электрических цепей относительно.....	
металлических частей корпуса, Мом, при напряжении 500 В, (не мене.....	10
2.7 Общая толщина пакета свариваемых материалов, мм,(не более).....	2
2.8 Время непрерывной работы при частоте 4 сварки/мин; часов.....	8
2.9 Режим работы аппарата.....	повторно-кратковременный
2.10 Принудительное охлаждение.....	+

3.Комплектность

В комплект поставки входят:

№п/п		КС
1	Аппарат	1
2	Педаль пусковая	1
3	Педаль управления стационарными электродами	1
4	Выносные электроды	2
5	Стационарные электроды	2
6	Паспорт 5.002-00-00 ПС	1
7	Упаковка	1

4.Устройство и принцип работы

Работа аппарата основана на нагреве свариваемых частей находящихся в контакте при прохождении через них электрического тока. Сварка осуществляется выносными электродами и электродами стационарного блока или только выносными электродами. Плавная регулировка мощности и длительности сварочного импульса осуществляется регуляторами 5 и 2 соответственно. Пределы регулирования: Время 1-50 мсек, мощность 30-99%.

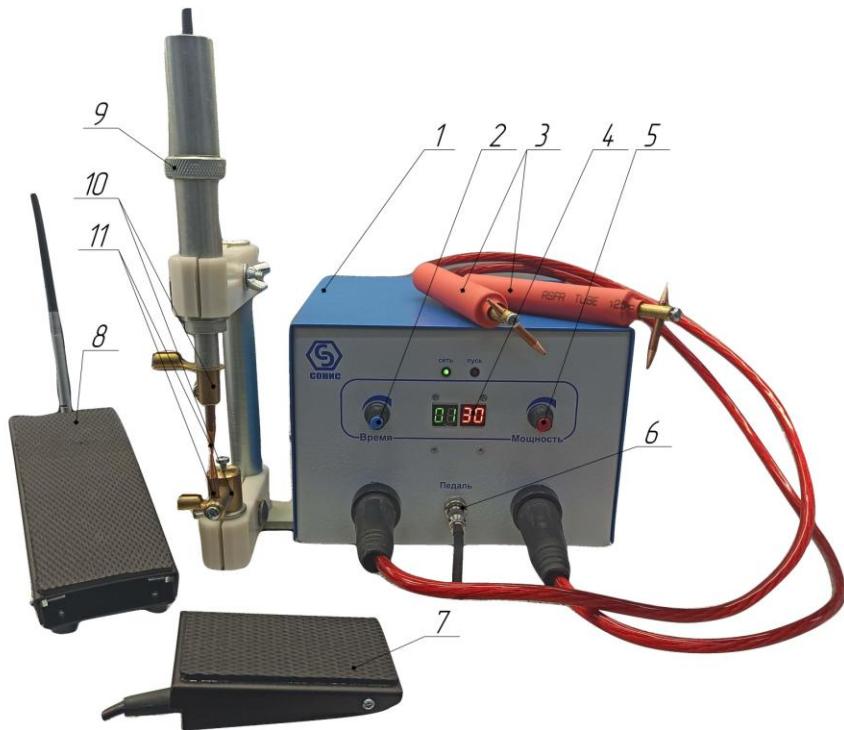


Рис.1 — Аппарат контактной сварки

1 - корпус; 2 - регулятор «время»; 3 - выносные электроды; 4 - индикатор; 5 - регулятор «мощность»; 6 -гнездо «педаль»; 7 - пусковая педаль; 8- педаль управления стационарными электродами; 9 - регулировочная гайка; 10 - контактные гнезда; 11 — стационарные электроды.

5.Подготовка к работе

- 5.1 Перед вскрытием упаковки проверьте ее сохранность.
- 5.2 После вскрытия упаковки проверьте отсутствие механических повреждений аппарата, комплектность.
- 5.3 После транспортировки в холодное время, аппарат следует выдержать в помещении в течение 8 часов, для удаления конденсата.
- 5.4 Проверьте наличие и надежность электрического заземления, состояние сетевого кабеля, исправность органов управления.
- Внимание! Подключение к электросети через автомат защиты 16-25 А**
- 5.5 При работе с выносными электродами подключите аппарат к сети 220В, 50Гц.
- 5.6 Установите регуляторами 5 и 2 требуемое значение параметров сварки.
- 5.7 Зажмите предварительно обезжиренные детали выносными электродами 3.
- 5.8 Нажмите на пусковую педаль 7, произведите сварку.
- 5.9 При работе со стационарным блоком снимите электроды 3, вставьте держатели электродов 3 в контактные гнезда 10.
- 5.10 Открутите гайку 9 на 1/2 оборота.
- 5.11 Вставьте электроды в электрододержатели так, чтобы они сомкнулись, закрепите их.
- 5.12 Закрутите гайку 9 на 1/2 оборота, при этом будет обеспечено усилие между электродами 11 (4-5 кг).
- 5.13 Подключите аппарат к сети 220В, 50Гц.
- 5.14 Установите регуляторами 5 и 2 требуемое значение параметров сварки.
- 5.15 Зажмите предварительно обезжиренные детали стационарными электродами 11.
- 5.16 Нажмите на пусковую педаль 7, произведите сварку.

6.Указание мер безопасности

- 6.1 Аппарат относится к устройствам представляющим опасность возможного поражения током.
- 6.2 Место, в котором устанавливается аппарат, должно соответствовать помещению с нормальными

климатическими условиями.

6.3 При замене предохранителей и устранения неисправностей аппарат должен быть обесточен.

6.4 Аппарат перед началом эксплуатации должен быть надежно соединен с контуром заземления.

6.5 Не оставляйте включенный аппарат без присмотра.

6.6 Используйте аппарат только по назначению.

7. Техническое обслуживание

7.1 Ежедневный технический контроль наличия и надежности электрического заземления, состояния сетевого кабеля, исправности органов управления.

7.2 Своевременная замена отказавших предохранителей, электродов.

7.3 Своевременная очистка аппарата от пыли.

7.4 Плановый контроль технического состояния аппарата осуществляется не реже 1 раза в год. При выполнении планового контроля необходимо:

- проверить работоспособность аппарата на соответствие его техническим характеристикам;
- проверить надежность электрического сопротивления изоляции;
- проверить отсутствие механических повреждений корпуса, электродов.

8. Транспортировка и хранение

8.1 Аппарат в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в сухом закрытом помещении при температуре от -50 до +40°C, относительной влажности до 98%, при 25°C.

8.2 Транспортировка упакованного аппарата производится при температуре от -50°C до +40°C

8.3 Транспортировка аппарата производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолета, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

9. Свидетельство о приемке

Аппарат соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации

ОТК _____ Заводской №_____ Дата изготовления _____

СБОРЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

10. Свидетельство об упаковывании

Аппарат упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренными в действующей технической документации.

УПАКОВЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

11. Гарантийные обязательства

При соблюдении правил эксплуатации изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу аппарата на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента изготовления.

Претензии по гарантийному обслуживанию не принимаются в случае механических повреждений аппарата, а также при его использовании не по назначению или с отклонением от указаний, представленных в настоящем паспорте.

Отметка торгующей организации _____ Дата продажи « » 20 г

Изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект, 119В

тел./факс.(473)239-87-80, +7(952)958-88-82;   

e-mail:sonis-npf@yandex.ru;
<https://www.sonis.vrn.ru>