



Общество с ограниченной ответственностью НПФ «СОНИС»

ПНЕВМОПОЛИМЕРИЗАТОР ПП - 1

Паспорт 5.015-00-00 ПС

Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики пневмополимеризатора ПП-1 (далее-аппарат), а также позволяет ознакомиться с устройством аппарата и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием аппарата его конструкция может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1. Назначение

1.1 Аппарат предназначен для полимеризации акриловой массы под давлением.

2. Технические данные

- 2.1 Внешние размер, мм.....420*255*240;
2.2 Объем камеры, л.....5,5;
2.3 Толщина стенки, мм.....2,5-3;
2.4 Внутренние размеры, мм
диаметр.....220;
высота.....150;
2.5 Масса, кг не более.....2;
2.6 Рабочее давление, бар.....2,6-2,8;
2.7 Материал.....алюминий, оксидированное покрытие.

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

№ п/п		Кол-во
1	Аппарат	1 шт.
2	Уплотнительное кольцо	1 шт.
3	Шланг с наконечником	1 шт.
4	Паспорт 5.015-00-00 ПС	1 шт.
5	Хомут зажимной	1 шт.

4. Указание мер безопасности

- 4.1 Запрещается превышать максимальное рабочее давление свыше 2,8 бар.
4.2 Запрещается осуществлять резкий набор давления, что может привести к деформации основных частей аппарата и повреждению уплотнителя.
4.3 Уровень воды не должен быть ниже половины высоты камеры.
4.4 Перед подачей давления убедитесь в правильном закрытии крышки.
4.5 Максимальная температура не более 60°.
4.6 Запрещается открывать крышку, находящуюся под давлением.
4.7 Запрещается нагревать жидкость при закрытой крышке.
4.8 Не подвергайте аппарат механическим воздействиям.



Рис.1 Общий вид аппарата. 1 - корпус камеры; 2 - крышка; 3 - манометр; 4 - предохранительный клапан; 5 - клапан подачи воздуха; 6 - фиксатор замка крышки; 7 - уплотнительное кольцо.

5. Описание

Аппарат (рис.1) состоит из корпуса камеры (1), крышки (2) на которой расположены элементы безопасности и визуального контроля включающие: предохранитель клапана (4), клапан подачи воздуха (5), манометр (3), фиксатор замка крышки (6).

Автоматическая блокировка фиксатора замка (6) не позволяет открыть крышку (2) до полного выпуска воздуха.

6. Порядок работы.

6.1 Убедитесь, что уплотнительное кольцо (7), в месте ее крепления установлено равномерно и не имеет следов скручивания.

6.2 Поместите полимеризируемое изделие в камеру и закройте по часовой стрелке крышку до щелчка, при этом необходимо совместить указатели на крышке и ручке камеры.

6.3 **Плавно, без резких скачков**, создайте требуемое давление в камере, подключив к клапану (5) воздушный компрессор. При необходимости используйте шланг с наконечником из комплекта.

Внимание: резкий набор давления, а также его превышение, может приводить к преждевременному срабатыванию предохранительных устройств аппарата.

6.4 Проведите полимеризацию согласно предъявляемых указаний и требований к полимеризуемому материалу.

6.5 После окончания работы сбросьте давление в системе через клапан (4) и откройте крышку.

7. Техническое обслуживание

7.1 Перед работой проверяйте состояние уплотнительного кольца.

7.2 Перед началом работы уплотнительное кольцо и место ее крепления следует очищать, а затем протирать ветошью.

7.3 Не использовать агрессивные моющие средства.

7.4 Рекомендуется производить плановую замену уплотнительного кольца каждые 6 месяцев.

7.5 Замена должна быть с использованием оригинальных запчастей (кольцо уплотнительное "СОНИС" артикул товара: 5.015-1).

8. Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование упакованных аппаратов производится при температуре окружающего воздуха от -50 °С до +40°С.

8.2 Транспортирование аппаратов производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолетов, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

8.3 Аппарат в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях, препятствующих воздействию окружающей среды.

8.4 Условия хранения аппарата в части воздействия климатических факторов должны соответствовать следующим: интервал температур -50°С до +40°С; относительная влажность воздуха не более 98% при 25°С.

9. Свидетельство о приемке

Аппарат соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ Заводской № _____ Дата изготовления _____

10. Свидетельство об упаковке

Аппарат упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренными в действующей технической документации.

УПАКОВЩИК

_____ (ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

_____ (РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

11. Гарантийные обязательства



При соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу аппарата на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента даты изготовления.

Претензии по гарантийному обслуживанию не принимаются в случае механических повреждений изделия, а также при его использовании не по назначению или с отклонением от указаний, представленных в настоящем паспорте.

Важно! Уплотнительное кольцо является расходным материалом, подверженным естественному износу в процессе эксплуатации, и гарантийным случаем не является.

Отметка торгующей организации _____ Дата продажи « » _____ 20 г.

Изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394033 г. Воронеж, ул. Ленинский проспект, 119В

тел./факс. (473) 239-87-80, 333-02-80; тел. (473) 295-28-82   , +7(952)958-88-82;
e-mail: sonis-npf@yandex.ru; <http://www.sonis.vrn.ru>